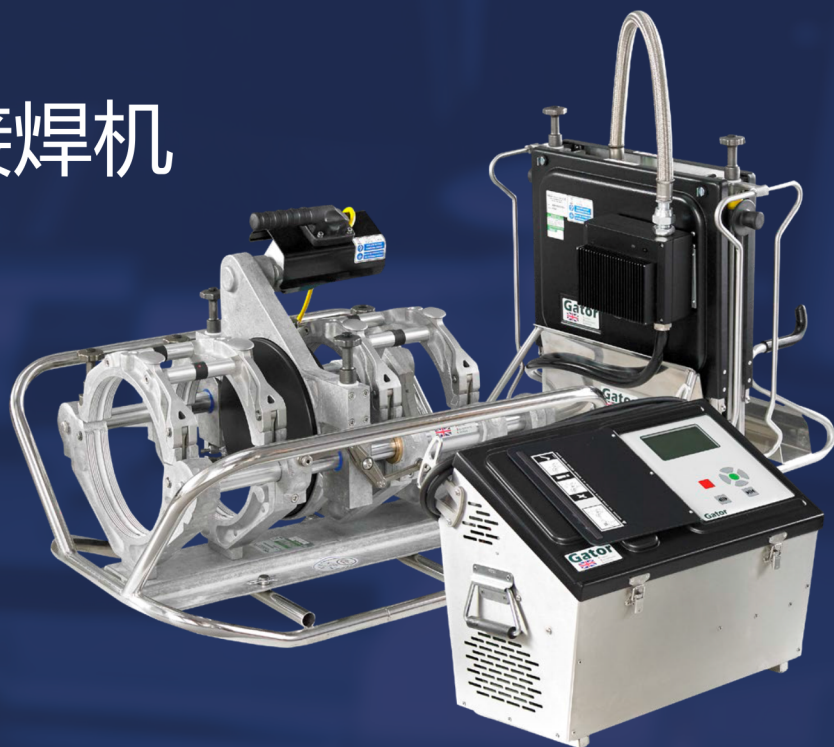


GATOR

全自动热熔对接焊机

全自动热熔焊机专为燃气与水务行业使用聚乙烯压力管道设计与开发，且符合天然气行业标准（GIS/PL-3 和 CJJ63-2018 技术标准）。

对焊接过程中的各项参数通过一台高度集成化的嵌入式实时操作系统控制与监测，以满足每个焊口的参数在规定的范围内，如果任何一个参数不在范围内，在焊接过程中系统将实时终止焊接，且给出相应的错误指引，方便操作员及时纠正。



性能特点

- 集成焊接标准GIS/WIS/TSG/UKWIR，且可按需定制
- 超大内存空间，可存储至少5000条焊接数据，且可按需配置
- 可配备超大外置SD卡为焊接数据进行备份，双重保障数据不丢失
- 7英寸显示屏，高亮背光，可选触摸屏配置
- 经典与可视化UI风格操作界面，可按喜好选择
- 多语言系统
- 高可靠液压泵站系统及实时精准控制模块
- 集成蓝牙模块，指纹模块，USB接口，4G通信模块
- 可蓝牙打印及数据上传
- 可与手机APP交互控制焊接过程，拍摄现场照片远程传输至服务器

焊机技术规格

	GATOR 180	GATOR 250	GATOR 315	GATOR 400
范围 (mm)	63 - 180	63 - 250	90 - 315	160 - 400
输入电压 (V)	220			
输入频率 (Hz)	50			
发电机功率 (KVA)	3.5	4.0	6.0	7.0

GATOR 180	机架	加热板	铣刀	控制箱	
功率 (kW)	-	1.5	0.62	1.1	
高度(mm)	305	740	435	480	
长度(mm)	580	485	300	420	
宽度(mm)	430	235	380	545	总重量 (kg)
重量 (kg)	39	19	13.5	46	117.5

GATOR 250	机架	加热板	铣刀	控制箱	
功率 (kW)	-	1.8	0.62	1.1	
高度(mm)	370	780	490	480	
长度(mm)	675	530	300	420	
宽度(mm)	510	235	455	545	总重量 (kg)
重量 (kg)	45	25	18	46	134

GATOR 315	机架	加热板	铣刀	控制箱	
功率 (kW)	-	3.3	0.62	1.1	
高度(mm)	465	890	560	480	
长度(mm)	695	630	300	420	
宽度(mm)	630	235	555	545	总重量 (kg)
重量 (kg)	62	34	22	46	164

GATOR 400	机架	加热板	铣刀	控制箱	
功率 (kW)	-	4.0	1.7	1.1	
高度(mm)	575	1160	715	480	
长度(mm)	755	780	800	420	
宽度(mm)	820	240	150	545	总重量 (kg)
重量 (kg)	99	51	46	46	242

数据输出	
打印机	热敏
USB 存储装置	文本/JoinManager
蓝牙	ControlPoint/BlueWeld