



制造业务版块



企业简介

港华辉信工程塑料(中山)有限公司成立于2001年,由香港中华煤气和英国辉信集团合资创立。港华辉信依托英国辉信的技术,设计和制造高质量的聚乙烯(PE)管件,是G5+合作小组第一批认可的合格管件供应商。为保证管件的质量始终处于世界一流水平,公司定期接受多家国际知名第三方机构的质量审计,并获得认证。产品出口欧洲、澳大利亚以及东南亚多个国家。港华辉信还代理世界知名厂家的管道施工设备和工具,为中国的城市燃气和给水企业的中低压管道安装及运行维护提供一站式的机具解决方案。

卓通管道系统(中山)有限公司成立于2012年,由香港中华煤气全资控股,专业生产城市燃气用聚乙烯(PE)管材,是中国燃气企业聚乙烯输配系统质量控制合作小组(G5+)认可的合格管材供应商,在中山市和马鞍山市分别建立了生产基地。卓通管道在供应优质燃气用管材的同时,独家代理和配套销售港华辉信的聚乙烯(PE)管件。

企业使命 Mission

为客户供应品质优良、安全可靠的产品,提供专业PE管道系统的整体解决方案,并为客户提供专业、高效、满足及超越客户期望的服务。

企业展望 Vision

以PE管材、管件业务为本,在PE管道系统的设计、施工、运行、维护等方面为客户提供专业的解决方案,致力发展成为亚洲领先的PE管道系统供应商。

—— 资质认证 ——



聚乙烯 (PE) 管材、管件



聚乙烯管材



PE100

- SDR11
- SDR17
- SDR17.6
- d_n20-400



PE80

- SDR11
- SDR17
- SDR17.6
- d_n20-400

聚乙烯电熔管件



电熔套筒

- PE100
- SDR11-17.6
- d_n20-400



电熔端帽

- PE100
- SDR11-17.6
- d_n20-400



电熔变径套筒

- PE100
- SDR11-17.6
- d_n20-400



电熔90弯头

- PE100
- SDR11-17.6
- d_n20-400



电熔45弯头

- PE100
- SDR11-17.6
- d_n20-400



电熔变径三通

- PE100
- SDR11-17.6
- d_n20-400



电熔等径三通

- PE100
- SDR11-17.6
- d_n20-400



多重密封 电熔鞍型旁通

- PE100
- SDR11-17.6
- d_n40X20-225X32



多重密封 电熔鞍型旁通

- PE100
- SDR11-17.6
- d_n63X40-225X63



电熔鞍型旁通

- PE100
- SDR11-17.6
- d_n63X20-180X32



带压钻孔用 电熔鞍型三通

- PE100
- SDR11-17.6
- d_n110X80-500X250



气袋堵管用 电熔鞍型三通

- PE100
- SDR11-17.6
- d_n90X2¹/₂"-250X2¹/₂"



聚乙烯 (PE) 管材、管件

聚乙烯电熔管件



电熔鞍型直通

- PE100
- SDR11-17.6
- $d_n 63 \times 40-225 \times 63$



电熔鞍型直通

- PE100
- SDR11-17.6
- $d_n 90 \times 90-250 \times 125$



电熔鞍型直通

- PE100
- SDR11-17.6
- $d_n 315 \times 110-630 \times 180$

聚乙烯热熔管件



热熔端帽

- PE100 SDR11
- PE100 SDR17
- PE80 SDR11
- $d_n 32-315$



热熔等径三通

- PE100 SDR11
- PE100 SDR17
- PE80 SDR11
- $d_n 110-315$



热熔变径三通

- PE100 SDR11
- PE100 SDR17
- PE80 SDR11
- $d_n 110 \times 63-315 \times 90$



热熔变径套筒

- PE100 SDR11
- PE100 SDR17
- PE80 SDR11
- $d_n 110 \times 63-315 \times 250$



热熔90弯头

- PE100 SDR11
- PE100 SDR17
- PE80 SDR11
- $d_n 90-315$



热熔45弯头

- PE100 SDR11
- PE100 SDR17
- PE80 SDR11
- $d_n 110-315$



热熔法兰

- PE100 SDR11
- PE100 SDR17
- PE80 SDR11
- $d_n 32-315$

聚乙烯 (PE) 管材、管件

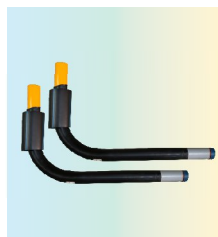


钢塑转换管件



直管焊接式 钢塑转换

- PE100
- $d_n 63 \times 57-315 \times 325$



弯管焊接式 钢塑转换

- PE100
- $d_n 32 \times R1"-63 \times R2"$

聚乙烯球阀



标准球阀

- 85/50-002
- PE100 - RC
- SDR11 | SDR17
- $d_n 25-180$



标准球阀 +延伸管

- 85/50-004
- PE100 - RC
- SDR11 | SDR17
- $d_n 63-180$



单放散球阀

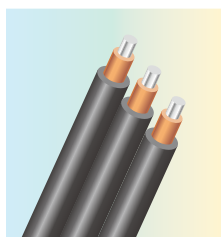
- 85/50-006
- PE100 - RC
- SDR11 | SDR17
- $d_n 63-180$



双放散球阀

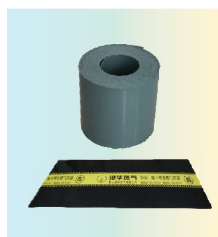
- 85/50-008
- PE100 - RC
- SDR11 | SDR17
- $d_n 63-180$

辅助产品



示踪线

- PE80涂层
- 导体线径
1.3mm-2.5mm
- 导电率
21%-30%



PE保护板

- 长度 (m)
平板1.0-3.0
卷板15.0-25.0
- 宽度 (mm) 300-500
- 厚度 (mm)
平板12.0 | 卷板3.0-5.0



GATOR Mk2

全自动热熔焊机



功能与特点

全自动热熔对接焊机用来安装聚乙烯(PE)燃气和给水管道,用电脑程序控制和监测所有的焊接参数(温度、压力、时间、移动以及各个动作的顺序)。当任何一个焊接参数超出程序中预定的范围,或者监控到任何一个动作出现“偷步”时,焊机会以“报警”的形式自动中止焊接过程,从而最大程度地减少焊机和操作人员的误操作。

- 世界全自动热熔焊机第一品牌
- 集30年的研发和应用经验,产品设计更加可靠
- 整机自英国进口,设备性能稳定、故障率低
- 操作简单、焊接效率高
- 操作、焊机自我诊断监测及配置模式全中文显示
- 完善的售后服务体系
- 预装了CalderSafe数据远程传输系统

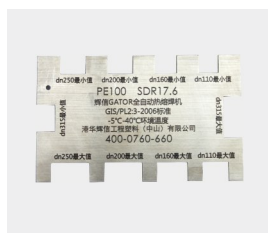
所需机具



发电机



施工帐篷



卷边宽度尺



切管刀



管帽



外刨边器



可调高度的支撑滚轮



油性记号笔



QBOX II 全自动 电熔焊机



功能与特点

- 超大显示屏
- 用户界面的设置系统提示符
- 屏幕自动对照调整
- 支持多种语言,语言可通过触摸屏显示
- 较好的规划控制系统便于以后的升级
- 焊接记录存储在记忆卡内并自动备份
- 兼容数据传输系统软件,焊接记录易读易于下载,再传输至电脑
- 焊接记录易于在屏幕上浏览
- GH-Fusion“独特触摸键”技术同样适用于英国110V的控制盒
- 焊接结束计时器监控冷却时间
- 坚固结构拥有压铸的铝件及整合的吸热设备
- IP54额定EN60529防止水和污物进入
- 改进性能适用更大的管件
- 辉信控制盒的其它功能

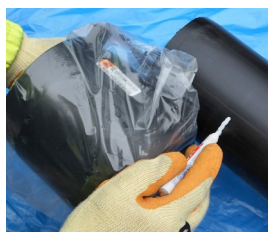
所需机具



发电机



施工帐篷



水性记号笔(画网格)



切管刀



电熔固定夹具



机械刮刀



手动刮刀



校圆器



可靠，正是优势所在



地址: 广东省中山市火炬开发区置业路6号
安徽省马鞍山经济开发区梅山路1516号
电话: 0760-85335191/85335235
<https://www.gtechpiping.com.cn/>